

Pressemeldung

September 2026

Die Kartoffelernte läuft: Jetzt zählt die richtige Lagerbeleuchtung

Sylvania Helios Green: Dass spezielle LED-Lichtspektrum schützt die Kartoffeln im Lager und reduziert den Energieverbrauch.

Die Kartoffelernte ist in vollem Gange und vielerorts füllen sich die Lager. Damit rückt neben Temperatur, Belüftung und Feuchtigkeit auch die richtige Beleuchtung in den Fokus. Denn Licht kann Grünfärbung und Keimbildung fördern und damit die Qualität der eingelagerten Kartoffeln beeinträchtigen. Wer die Beleuchtung im Lager auf LED umgestellt hat oder dies plant, sollte deshalb genau hinschauen. Nicht jede LED-Lösung eignet sich gleichermaßen für diesen sensiblen Einsatzbereich.

Mit Helios Green bietet Sylvania eine speziell für Kartoffellager entwickelte LED-Lichtquelle. Ihr Lichtspektrum ist darauf ausgelegt, die für Kartoffeln kritischen Wellenlängen zu vermeiden. Gleichzeitig erreicht die Lösung eine Lichtausbeute von bis zu 199 Lumen pro Watt und verbindet damit produktschonende Beleuchtung mit hoher Energieeffizienz.

Entscheidend ist das Lichtspektrum

Während früher unter anderem grüne und goldene Leuchtstoffröhren in Kartoffellagern zum Einsatz kamen, werden bei der Umstellung auf LED häufig kaltweiße LEDs mit grünen Farbfiltern verwendet. Diese Lösung hat jedoch einen entscheidenden Nachteil: Ein Teil des erzeugten Lichts wird durch den Filter absorbiert und steht damit nicht für die Beleuchtung zur Verfügung. Das reduziert die Lichtausbeute. Zudem können Farbfilter im Laufe ihrer Lebensdauer degradieren.

Helios Green verfolgt deshalb einen anderen Ansatz. Phosphorkonvertierte grüne LED-Filamente absorbieren den energiereichen Blauanteil und vermeiden den kritischen Bereich um etwa 430 nm. Stattdessen erzeugt die Lichtquelle langwelliges grünes Licht mit einem Spitzenwert bei etwa 520 nm. Dadurch wird die Bildung von Chlorophyll sowie der Glykoalkaloide Solanin und Chaconin deutlich reduziert.

Da das benötigte grüne Spektrum direkt über die LED-Filamente erzeugt wird und kein zusätzlicher Farbfilter erforderlich ist, erreicht Helios Green eine Lichtausbeute von bis zu 199 Lumen pro Watt. Damit ist die Lichtquelle etwa doppelt so effizient wie viele herkömmliche LED-Lösungen mit grünem Filter.

Gleichmäßige Ausleuchtung ohne Hotspots

Eine weitere Besonderheit der Filament-Technologie ist die 360-Grad-Lichtabstrahlung. Sie sorgt für eine gleichmäßige Beleuchtung von Lagerhallen, Sortieranlagen und Förderstrecken. Gleichzeitig werden punktuelle „Hotspots“ vermieden, durch die einzelne Bereiche des Lagerguts einer höheren Lichtintensität ausgesetzt werden könnten.

Pressemeldung

September 2026

Auch die Wärmeentwicklung spielt im Lager eine Rolle. Die hermetisch geschlossene Glasröhre enthält eine Mischung wärmeleitender Gase, die die Wärme von den LED-Filamenten ableitet und über die Glasoberfläche verteilt. Dadurch bleibt die Lichtquelle kühler als viele Standard-LEDs und klassische Leuchtstofflampen. Der zusätzliche Wärmeeintrag in das Lager wird reduziert und der Einfluss der Beleuchtung auf die Temperatur- und Feuchtigkeitsregelung bleibt gering.

Robust und flexibel steuerbar

Mit Schutzart IP68 ist die Helios Green Lichtquelle zuverlässig gegen Staub und Wasser geschützt. Die geschlossene Konstruktion verhindert zudem das Austreten von Silikondämpfen aus den LEDs.

Die T5-Röhre ist 1.449 mm lang und arbeitet mit externen Treibern. Dadurch lässt sich die Beleuchtung je nach eingesetztem Treiber dimmen und steuern, beispielsweise über DALI, 1–10 V oder Fernsteuerung. So kann das Licht gezielt an die Betriebsabläufe angepasst werden und nur dann bzw. mit der erforderlichen Intensität zum Einsatz kommen, wenn es tatsächlich benötigt wird. Das reduziert sowohl die Lichtbelastung der Kartoffeln als auch den Energieverbrauch.

Sylvania bietet Helios Green als separate Lichtquelle oder in Kombination mit der Helios Waterproof Leuchte an. Deren robustes Gehäuse in Schutzart IP65 ist gegenüber verschiedenen Säuren, Laugen, Halogenen und Mineralölen beständig. Ein transparenter Snap-in-Diffusor aus PMMA sorgt für einen gleichmäßigen Lichtaustritt. Für die Decken- und Wandmontage stehen Halterungen aus rostfreiem Stahl zur Verfügung, auch eine abgehängte Installation ist möglich.

Qualität erhalten, Energie sparen

Gerade zu Beginn der Lagersaison lohnt sich daher auch ein Blick nach oben. Denn eine auf die besonderen Anforderungen von Kartoffeln abgestimmte Beleuchtung kann dazu beitragen, die Qualität des Lagerguts zu erhalten und gleichzeitig den Energiebedarf zu reduzieren. Helios Green verbindet dafür ein speziell abgestimmtes Lichtspektrum mit hoher Effizienz, geringer Wärmeentwicklung und flexiblen Steuerungsmöglichkeiten.

Weitere Informationen unter www.sylvania-group.com/de

Dieser Text enthält 4.710 Zeichen.

Bildmaterial finden Sie unter <https://publictouch.de/pt-news/die-kartoffelernte-laeuft-jetzt-zaehlt-die-richtige-lagerbeleuchtung/>

SYLVANIA

Group

Pressemeldung

September 2026

Über die Sylvania Group:

Die Sylvania Group ist ein bedeutender Akteur auf dem globalen Beleuchtungsmarkt und bietet innovative und nachhaltige Lösungen für professionelle Anwender sowie Verbraucher. Heute ist die Gruppe mit über 1.200 Mitarbeitern in mehr als 50 Ländern der Welt vertreten.

Mit über 120 Jahren Erfahrung produziert und vermarktet die Sylvania Group umweltfreundliche und digitale Beleuchtungslösungen.

Sie unterstützt ihre Kunden bei deren Projekten mit einem umfassenden Serviceangebot.

Die europäischen Produktionsstandorte ermöglichen es, Standard- und kundenspezifische Lösungen anzubieten und gleichzeitig den ökologischen Fußabdruck zu begrenzen. Im Jahr 2024 wurde die Sylvania Group mit dem Ecovadis Silver Status ausgezeichnet, der das soziale und ökologische Engagement bestätigt.

Das Know-how und die Innovationskraft werden durch die beiden Traditionsmarken Sylvania und Concord repräsentiert. Energieeffizienz, nachhaltige Entwicklung, Digitalisierung, Wohlbefinden und Lichtqualität stehen im Mittelpunkt der Mission der Sylvania Group.

Sylvania, das Flaggschiff der Gruppe, kann auf mehr als ein Jahrhundert Erfahrung zurückblicken und hat sich in den Bereichen Büro/Bildung, Industrie/Logistik und Gastgewerbe (Hotels, Restaurants) einen Namen gemacht, indem es Leistung, ein breites Sortiment und ökologische Verantwortung miteinander verbindet.

Die Marke Concord widmet sich der Architekturbeleuchtung für Galerien, Museen und Einzelhandelsgeschäfte. Ihre außergewöhnlichen Produkte sind seit über 60 Jahren für ihr Design und ihre technische Leistung bekannt.

Die Sylvania Group bietet Fachleuten eine breite Palette an technischen und vernetzten Leuchten. So lassen sich einfach effiziente Lösungen für maximale Energieeinsparungen realisieren.

Für Verbraucher bietet sie leistungsstarke, solarbetriebene und vernetzte Lösungen, die das tägliche Leben erleichtern, vom Haus bis zum Garten.

Die Sylvania Group, deren juristische Person FEILO Sylvania ist, gehört der INESA (Group) Co. Limited mit Sitz in Shanghai (China), die sich hauptsächlich mit der Herstellung und dem Vertrieb von Beleuchtungsanlagen beschäftigt.

Weitere Informationen auf der Website www.sylvania-group.com/de-DE/

oder auf den sozialen Netzwerken: [LinkedIn](#), [Facebook](#), [Instagram](#) und [YouTube](#).

Unternehmenskontakte:

Deutschland

Feilo Sylvania Germany GmbH

Graf-Zeppelin-Straße 9

91056 Erlangen, Germany

Tel.: +49-(0) 9131 793 0

Fax: +49 (0) 9131 793 468

info.de@sylvania-lighting.com

Pressekontakt:

public touch –

Agentur für Pressearbeit und PR GmbH

Sigi Riedelbauch

Marktplatz 18

91207 Lauf

Tel.: +49 (0) 9123 974 713

E-Mail: riedelbauch@publictouch.de

Internet: www.publictouch.de

SYLVANIA

Group

Pressemeldung

September 2026

www.sylvania-lighting.com

Österreich

Feilo Sylvania Germany GmbH

Graf-Zeppelin-Straße 9

91056 Erlangen, Germany

Tel.: +49 (0) 9131 793 138

Fax: +49 (0) 9131 793 468

info.at@sylvania-lighting.com

Schweiz

Feilo Sylvania Switzerland AG

Räffelstrasse 26

CH-8045 Zürich

Tel: +41 44 305 31 80

Fax: +41 44 305 31 81

info.ch@sylvania-lighting.com